

Nieuwsbrief

Introductie

Onze Missie

AddCat zet zich in voor de >95% verwijdering van schadelijke industriële emissies, zoals methaan, geur en ammoniak.

Technologie

AddCats innovatieve 3D-metaal geprinte katalytische reactortechnologie presteert beter dan de concurrentie. Niet alleen in verwijderingsrendement, maar ook m.b.t. operationele kosten.



Gerald van Santen & Jacco Hoekstra

Validatie bij eindgebruikers

De prestaties van AddCats prototype zijn getest onder industrieel relevante condities. Dit is uitgevoerd samen met de onafhankelijke Vlaamse kennisinstelling VITO, met expertise in luchtkwaliteitscontrole. Ons prototype is gevalideerd op luchtstromen tot 1000 m³/h uit verschillende processen bij een biogascentrale en een mestverwerkings-installatie met reductiepercentages tot 98%.



Prototype Reactor (luchtstroom 1000 m³/h)

Opschaling

In het afgelopen jaar is het systeem 1000x opgeschaald. Met de informatie van de externe validatie ontwikkelt AddCat momenteel een opgeschaald systeem voor debieten tot 50.000 m³/h, met concentraties vervuilende gasen tussen de 1 en 10.000 ppm. Dit systeem is voorzien van warmteterugwinning (>95% rendement) waardoor de operationele kosten laag en de gebruiksvriendelijkheid hoog blijven. Deze module is klaar voor de markt.



Veldtest in samenwerking met VITO

Nieuwsbrief

Behoeften van de klant

Klantgesprekken laten duidelijk de grootste toegevoegde waarde van AddCat zien. Startpunt is het in kaart brengen van de emissies per proces. Vaak wordt tot 90% van de ongewenste uitstoot veroorzaakt door slechts 20% van de totale luchtstroom. Het mengen hiervan is daarom ongewenst, omdat dit de complexiteit van het luchtzuiveringsproces en de operationele kosten verhoogt. Door juist de punt emissies te behandelen heeft AddCat de meeste toegevoegde waarde en realiseren de eindgebruikers de grootste en gewenste emissiereducties gekoppeld aan een positieve businesscase.

Marktsegmenten

Huidge marktfocus:



Mestverwerking



Biogas



Veehouderij

In samenwerking met Wageningen Universiteit ontwikkelt AddCat de oplossing voor methaanreductie verder in de praktijk om zo de emissie van dit sterke broeikasgas terug te dringen. Toepassing is bijvoorbeeld bij externe mestopslagen.

State-of-the-Art Prestaties



Contact

Als u meer wilt weten over de technologische ontwikkelingen van AddCat, of als u onze unieke luchtzuiveringsreactor bij u op locatie wilt testen, neem dan gerust contact met ons op! We horen graag van u en kijken uit naar een mooie samenwerking.



CEO - Gerald van Santen MSc.
g.vansanten@addcat.eu
+31614131705



CTO - Dr. Jacco Hoekstra
j.hoekstra@addcat.eu
+31641840212



Spaarpot 3,
Geldrop 5667 KV,
The Netherlands

www.addcat.eu